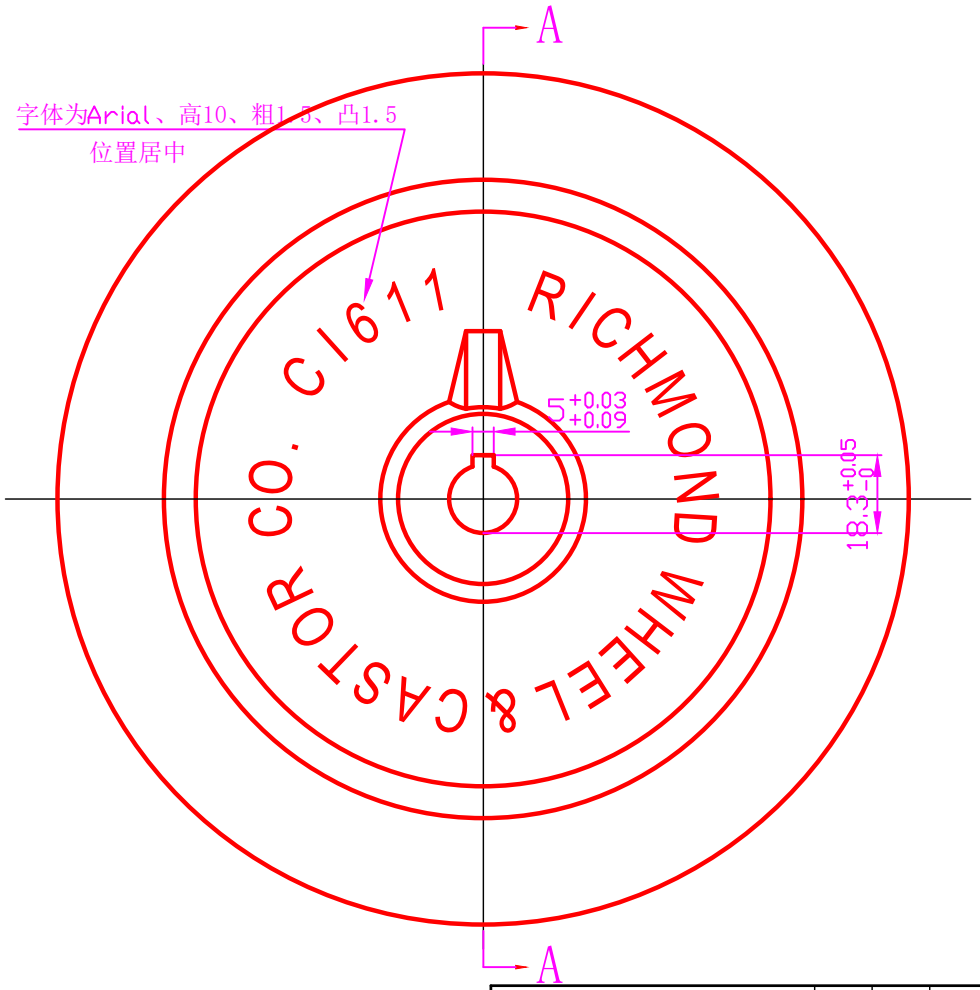
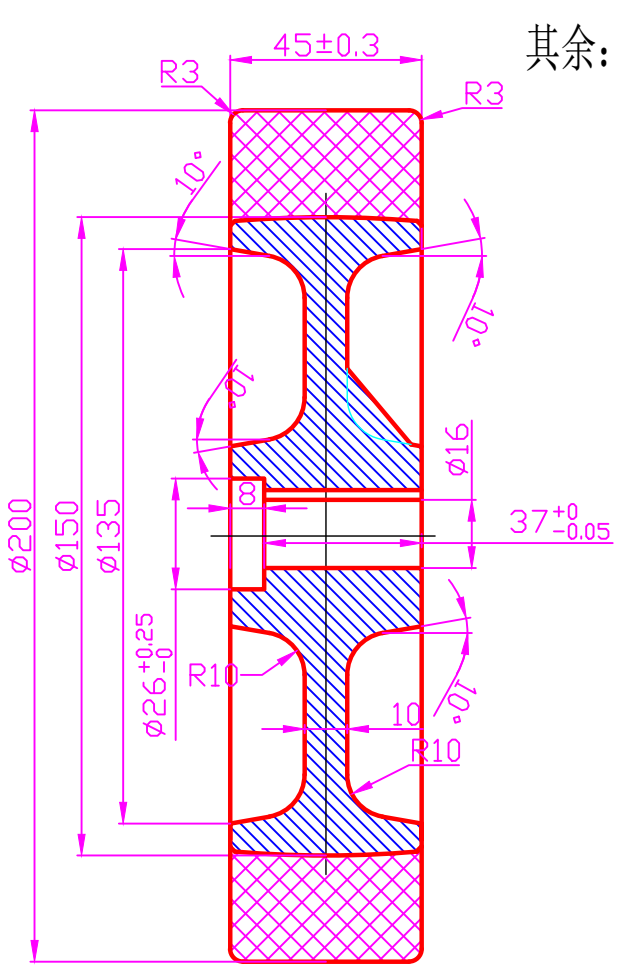
其余：





产品编号

技术要求：

1. 铸件不得有砂孔、气孔、夹砂、缩孔、裂缝等不良缺陷；
2. 轮毂要求喷黑漆，黑漆干燥后其粘附力需满足标准ASTM D3359 3B等级要求；
3. 胶材料TTCD-75A，硬度达到73° A±2。翻胶不能有气泡与气孔等缺陷；
4. 胶面合模线为零，色素为295（蓝）；
5. 使用1WHUA8200-P6-KLS包胶模具包胶；
6. 其它未注明确技术要求按国际技术要求为准；
7. 单轮可承载350KG。

8″x2″蓝色导电材质黑漆球墨铸铁φ16内孔带键槽单轮						2WDWPU2040/K16518.3/73a/esd		
						图纸编号	H6710W	
						投影视角	数量	单量	比例
	标记	处数	更改文件号或说明	签字	年、月、日			1：1
	设计			日期		共	第	张
	制图		梁展宇	日期	2017年3月22日			
材料：铸铁+ T T C D	审核			日期		鎬億企業有限公司		
	批准			版本	R01			